アールエナジー株式会社

REnergy

減圧蒸留式汚泥乾燥装置



特徴

- 高含水廃棄物の減圧乾燥を完全自動運転でシステム化 。
- 高含水廃棄物を減圧下で乾燥します、産業廃棄物を削減し、再利用など環境保全に実力を発揮します。
- 含水率80%程度の汚泥を40%～10%以下まで乾燥可能 ※汚泥の性質による
- 1バッチあたり350～400kgの高含水廃棄物が約3.6㎡の設置面積で処理可能 物処理への負担を軽減致します。
- 1,700L級の蒸留釜を採用。伝熱面積が大きく、低加熱で省スペースを実現しました ピードが速く、冬場などの温度管理も不要です。
- 1バッチ処理時間は3～5時間 ※汚泥の性質と目標含水率により異なります
- 連続「バッチ」方式の自動運転
- 釜内残渣の自動排出機構
- 自動搬入機構及び釜内撹拌スクリュー装備、ディスクフィルター自動逆洗方式

用途例

- 生物処理後汚泥
- 各排出汚泥

お問い合せやテストのご依頼は下記ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 078-600-0628

FAX : 050-3488-5114

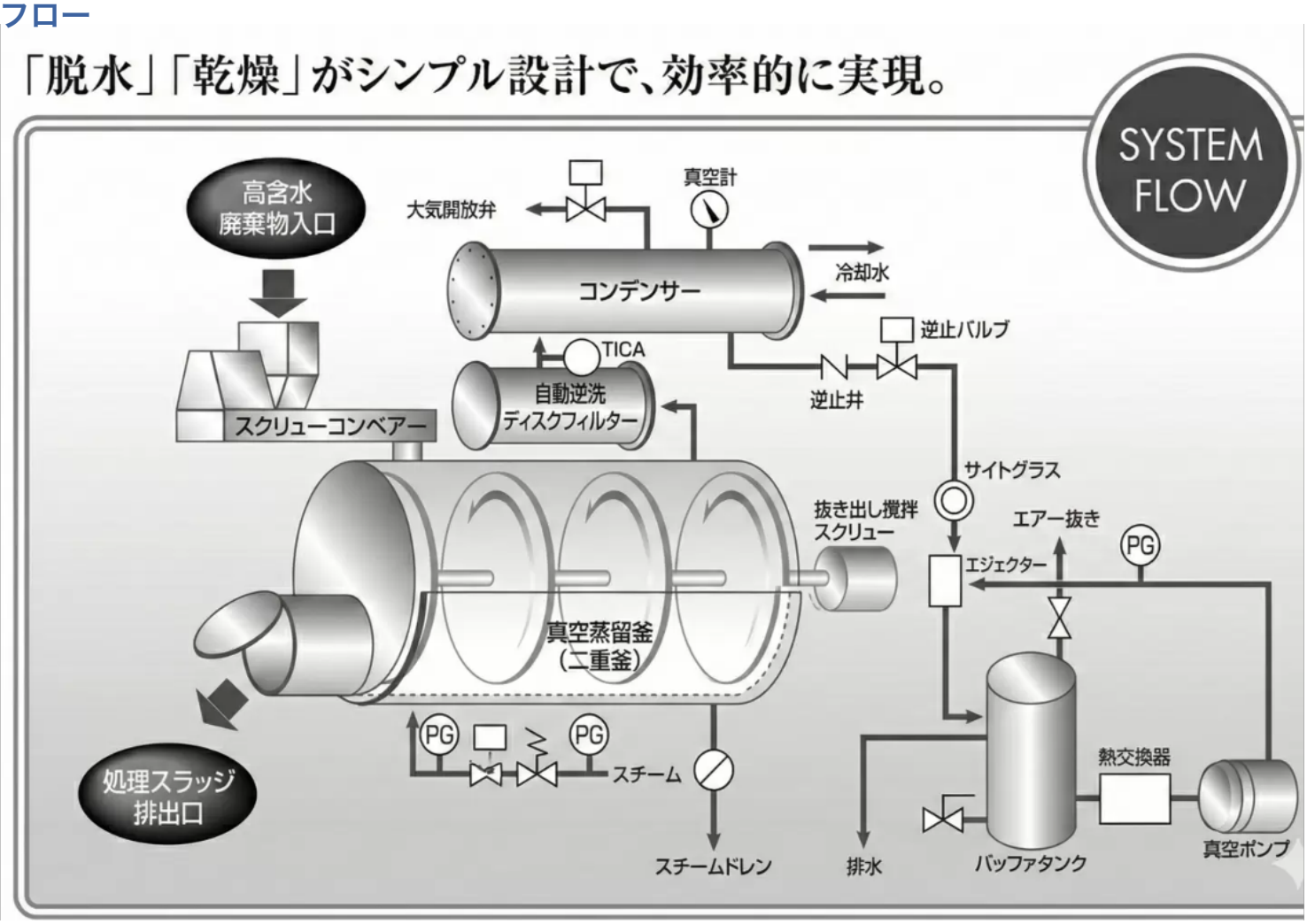
E-mail : support@r-energy.jp

Web : http://r-energy.jp

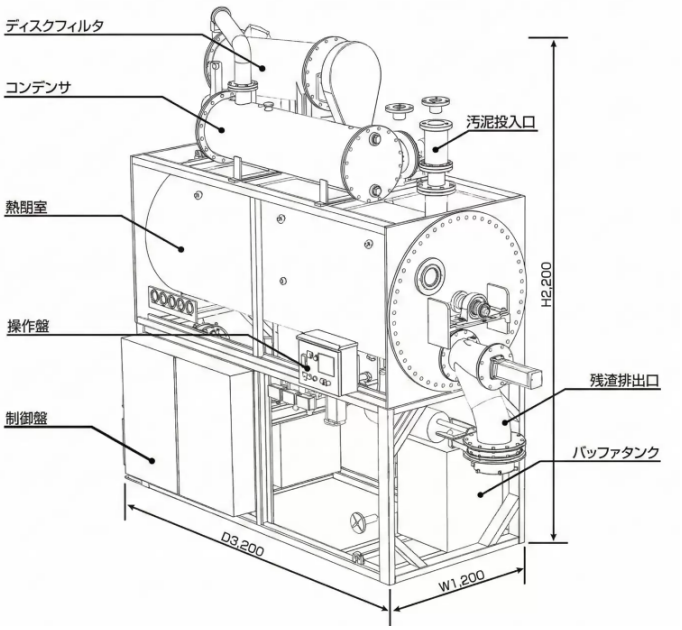
D300 減圧汚泥乾燥装置

フロー

「脱水」「乾燥」がシンプル設計で、効率的に実現。



各部の名称と外形寸法



仕　様

名　称		減圧汚泥乾燥装置G300
処　理　物		高含水廃棄物
電　源		3相200V　50.60Hz
消　費　電　力		13.2kW
冷却水接続口		入口65A　出口65A 500L／分以上32℃以下　クーリングタワー15t以上
蒸　気	使用量	300Kg／h
	圧　力	0.3~0.6MPa
	接続口	32A
汚　泥　水		入口　スクリューコンベアー(オプション) 出口25A
エ　ア　ー		0.5MPa
処　理　能　力		100Kg／h(投入・排出合計)
外　形　寸　法		W1,200×D3,030×H3,310㎜
製　品　重　量		約4,000Kg