

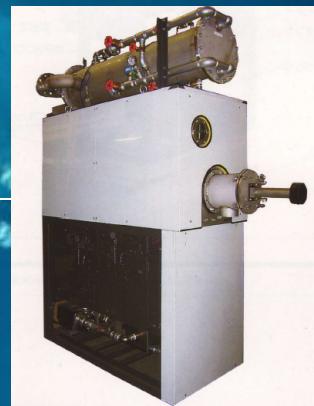
# 減圧脱水乾燥式 廃液処理装置

無料テスト実施中  
です。お気軽に  
お申し付け下さい

## 産廃費用の大削減提案

### 【特徴】

- ・スチーム熱による蒸留濃縮により**90%以上**（※1）の減容が可能です。
- ・産業廃棄物の削減、廃水再利用など環境保全に実力を発揮致します。
- ・廃水減容化の為のシンプルかつ効率的な装置です
- ・連続、バッチの2方式の自動運転が可能です。
- ・密閉構造により臭気漏れをシャットアウト。ポンプの回転音のみの静穏設計。
- ・有機、無機の廃酸とアルカリ排水の混合廃液も処理可能です。
- ・排水設備としては考えられない省スペース設置を実現しました。
- ・蒸留釜内に独自の攪拌スクリューを内蔵している為スケーリングに強いです。
- ・蒸留釜残渣は攪拌スクリューに排出機構があるため**自動排出**となります。  
※釜残渣はドラム缶等へ自動で排出されます。
- ・必要ユーティリティはスチーム（ボイラー）と冷却水（クーリングタワー）、  
計装空気（G25Eは電気ヒーター加熱のためスチームは不要）



シングルタイプ



ダブルタイプ

### 【主な導入事例】

- ・水溶性切削油排水、メッキ廃液、洗浄排水、食品加工排水、飲料製造排水  
発酵醸造排水、バレル研磨廃液、フッ素処理排水、製紙パルプ排水、焼酎蒸留  
廃液、塗装ブース廃液

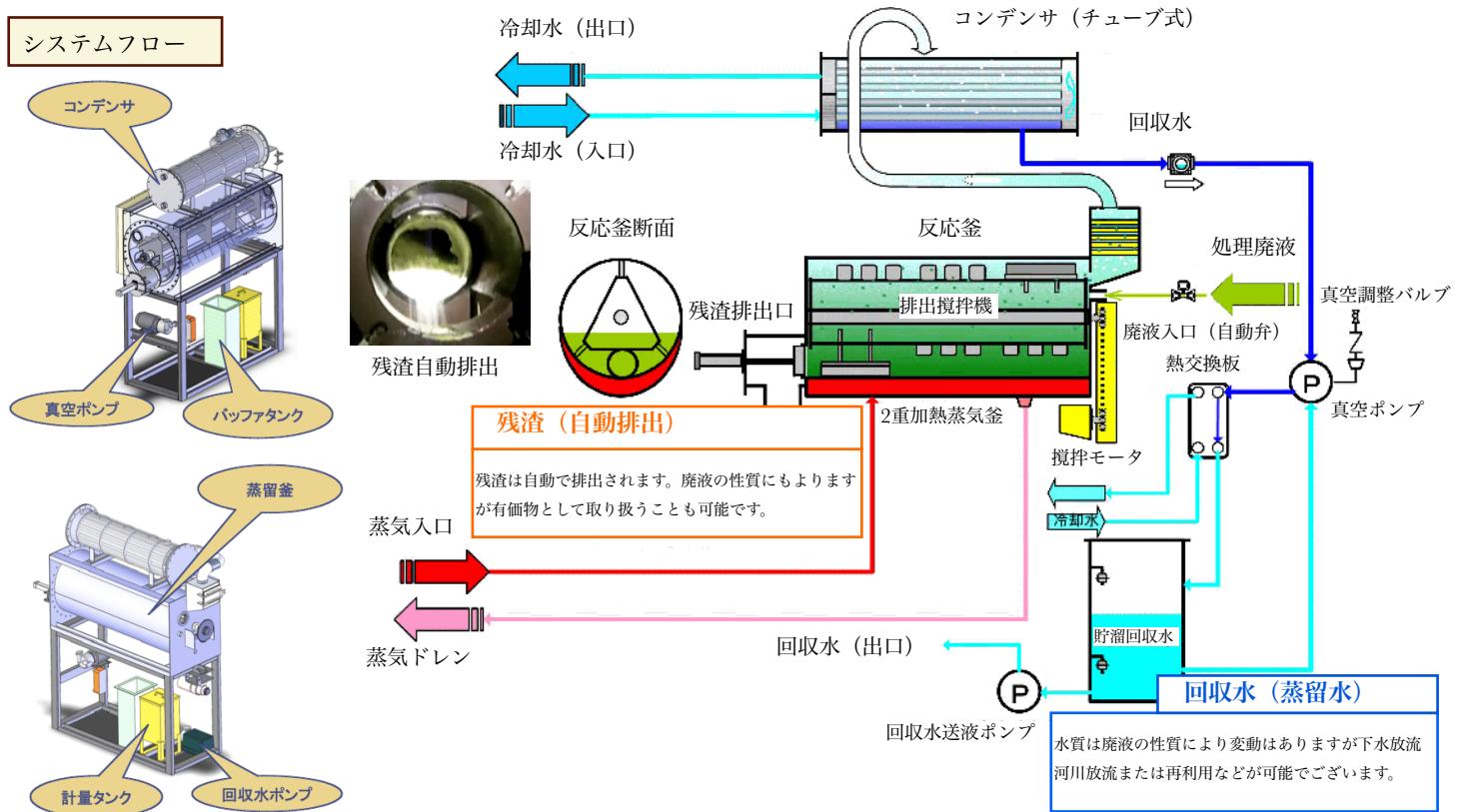
\*1 減容率は廃液の性質により異なります

### 【装置ラインナップ】

型式	G25E	G25	G50	G100	G150	G250	G300	G500	G750	G1000
装置寸法	W1,150 D1,750 H1,650	W1,150 D1,750 H1,650	W1,150 D1,750 H1,950	W1,250 D2,470 H2,470	W1,300 D2,702 H2,700	W1,200 D3,762 H3,270	W2,100 D2,702 H2,700	W2,350 D3,762 H3,270	W3,650 D3,762 H3,270	W4,700 D4,130 H3,270
処理量 (水蒸発)	25 L/h	25 L/h	50 L/h	100 L/h	150 L/h	250 L/h	300 L/h	500 L/h	750 L/h	1000 L/h
装置重量	500kg	450kg	450kg	1,500kg	2,000kg	2,750kg	3,500kg	5,500kg	8,000kg	11,000kg

# 減圧脱水乾燥装置

廃液処理装置VER2.0



## 処理データー例

### ・化成廃液（有機・無機混合廃液）



(mg/l)

処理項目	原水	回収水
PH	9.3 (25°C)	8.9 (25°C)
CODm	18,000	610
BOD	28,700	1,250
SS	32	<2.0

### ・クロムめつき廃液



(mg/l)

処理項目	原水	回収水
PH	<3.3 (20°C)	4.0 (20°C)
CODm	250	93
BOD	90	57
SS	40	<2.0

### ・水溶性切削油廃液



(mg/l)

処理項目	原水	回収水
PH	<8.0 (21°C)	9.6 (21°C)
CODm	1970	15
BOD	6960	60
SS	33500	<2.0

## コストメリット例

100型で1日2,000Lの廃液を90%減容した場合のコストメリット例

条件 (稼働300日/年)	産廃費用 (産廃費用40円/L)	ランニング (廃液処理8.8円/L処理)	合計 (円/年)
導入前	28,800,000	—	28,800,000
導入後	2,880,000	6,336,000	9,216,000

ボイラーエネルギー燃料A重油=80円/Lで試算

年間 19,584,000円のコストダウン

お問い合わせやテストのご依頼は下記ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 078-600-0628

FAX : 050-3488-5114

E-mail : support@r-energy.jp

Web : <https://r-energy.jp>