

減圧蒸留式小型廃液処理装置

ヒートポンプタイプ

●対象廃液（一部）

- 水溶性切削油廃液
- メッキ廃液
- 重金属含有廃液
- PS版用現像液
- リン含有廃水
- 塗料廃液・各洗浄廃液

●用途例

- 研究・分析研究所
- 印刷工場
- メッキ工場
- 化学工場
- その他製造業



10L/hr処理タイプ

●特徴

- ・火気を使用しない減圧蒸留方式※1で安全で効率的な処理が可能です。
- ・処理中の異臭や加熱による有害物質の発生も極めて少ないシステムです。
- ・高い濃縮倍率を実現し産廃処分費用の大幅削減が可能です
- ・必要なのは少量の電気と消泡剤のみです。
- ・24時間連続運転による労働負荷の軽減。
- ・濃縮釜の自動洗浄機能搭載
- ・タッチパネルによる操作性の向上
- ・設置場所を選ばないコンパクト設計
- ・処理水は排水基準を満たす場合は排出可能です。さらに現場内で再利用することで水道代のコスト軽減につながります。

※1 減圧蒸留とは常圧より低い圧力にすることにより水の沸点をさげ低い温度で沸騰させます

お問い合わせやテストのご依頼は下記
ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 050-5539-6285

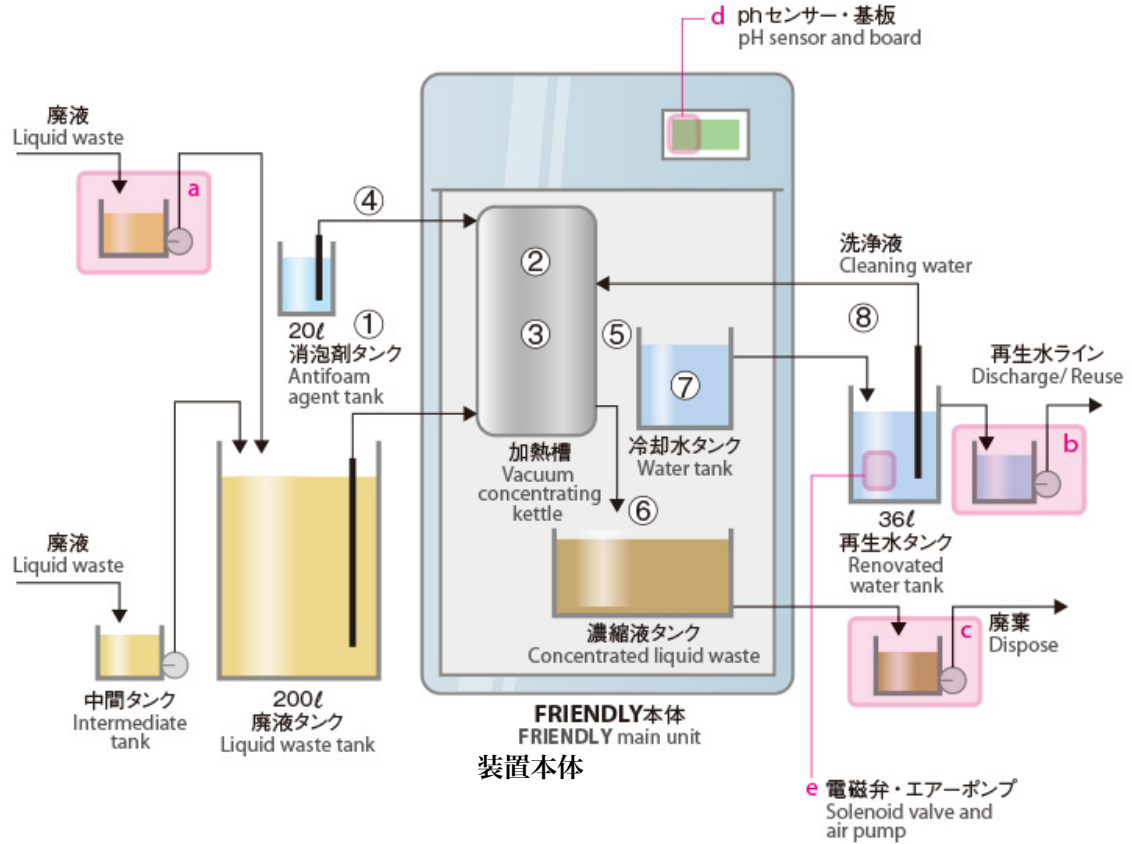
FAX : 050-3488-5114

E-mail : info@r-energy.jp

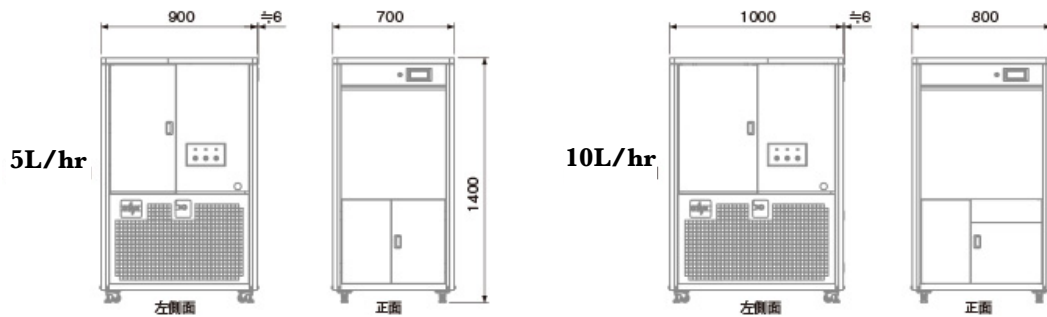
Web : <http://r-energy.jp>

減圧蒸留式小型廃液処理装置

● システム



● 外形



● ラインナップ (仕様)

型番 (標準)	処理能力	制御方式	装置寸法	重量
CT-A5H	5L/h	ヒートポンプタイプ	W700×D900×H1,430mm	約240kg (運転時: 約280kg)
CT-A10H	10L/h		W800×D1,000×H1,430mm	約260kg (運転時: 約320kg)
CT-A25H	25L/h		W1,500×L1,052×H1,900mm	約585kg (運転時: 約825kg)
CT-A100H	100L/h		2017年11月リリース予定	