

タンク取付け型AOP (UV/オゾン) + 光触媒コート (TAC)

●酸化チタン (光触媒) TACにより酸化力が増大

反応タンク取付け型のAOP (UV+オゾン) ユニットと酸化チタンの原料粉をランプユニットを支えるSUSの支柱2本にナノコーティング (TAC) を施し光触媒機能を持たすことにより従来よりも更に酸化力がパワーアップしました。

●光触媒について

酸化チタンは目に見える光 (可視光) は吸収せずに反射するが、目に見えない紫外線 (波長400nm以下) を強く吸収し、そのエネルギーで内部の電子が自由に動けるようになる性質があります。この電子は酸化チタン表面で外部の物質とやりとりすることができます。外部の物質にとって電子を受け取ることは還元反応、電子を失うことは酸化反応ですので、酸化チタンは光照射下で酸化還元反応を仲介する物質、すなわち光触媒として働きます



●光触媒コーティングTAC

	従来コーティング	TAC
コーティング方法	液体酸化チタンコート	原料粉 (ナノ) コート
光触媒性能	△	◎
密着性	△	◎
耐食・耐久性	△	◎

●特徴

- ❖低い濃度まで高度に処理ができますので水の再利用や循環処理に適します
- ❖スラッジなどの残留物ができない
- ❖難分解性の有機性汚染物質も分解可能です。
- ❖オゾンはUVランプの波長と酸素の反応で作られます
- ❖光触媒は表面についた油分を分解し汚れを自ら防ぐセルフクリーニング機能を持ちます

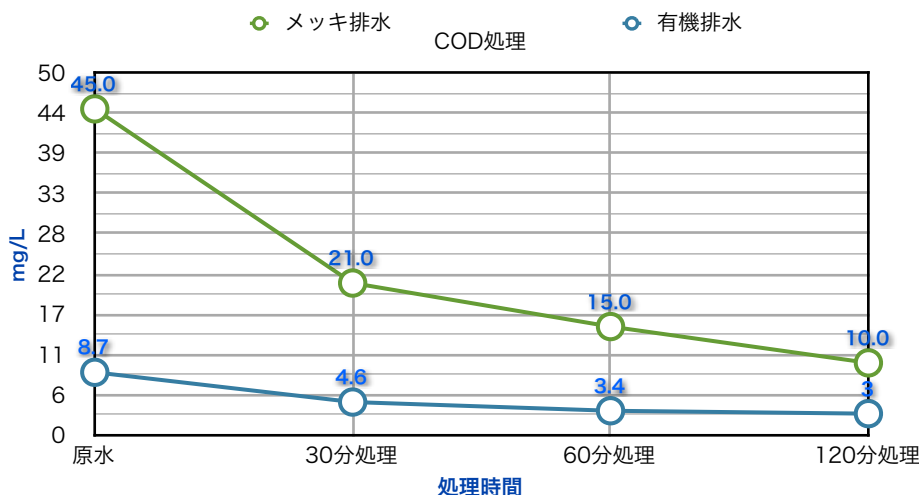
●ランプ仕様

型式	電力	照度
110	3.6	25
90	10	95
40	20	95

●電源仕様

型式	定格電圧	定格電流	定格電力	周波数	重量	エア
110	AC100V	2.2A	150W	50/60Hz	9K	3.5L/min
90	AC100V	1.9A	135W	50/60Hz	9K	3.5L/min
70	AC100V	1.7A	120W	50/60Hz	9K	3.5L/min

●処理例



お問い合わせやテストのご依頼は下記ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 050-5539-6285

FAX : 050-3488-5114

E-mail : info@r-energy.jp

Web : <http://r-energy.jp>