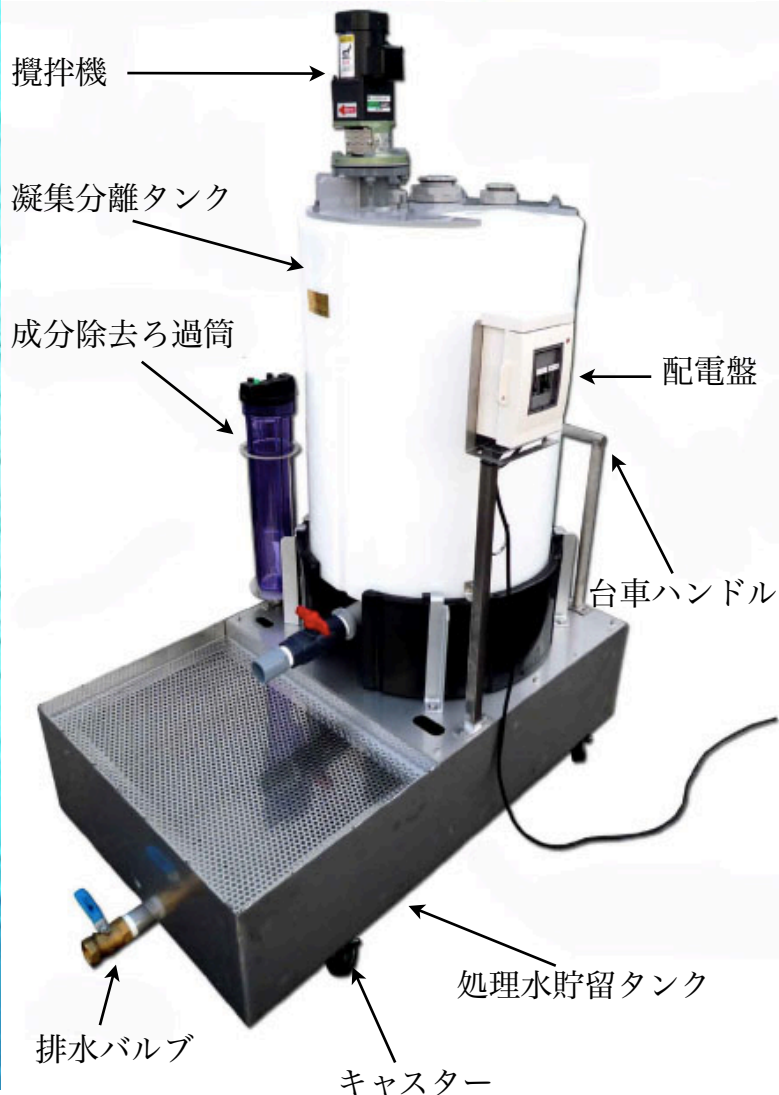


小型凝集分離ろ過装置

- ・1台で凝集、分離、ろ過が可能
- ・産廃の減容化を実現

項目	仕様スペック
全幅 (W)	850 (mm)
全長 (L)	1380 (mm)
高さ (H)	1830 (mm)
処理能力	200 (L/回)
攪拌機	60 (W)
循環用ポンプ	42 (W)
電源	単相100 (V)
回転数	240 (min)
本体重量	約200 (kg)



●機能

凝集分離タンク	タンク内に廃液を為、凝集剤を添加。攪拌し凝集分離を行います。
処理水貯留タンク	ろ過マットをセットして固形分を取り除きタンク内に分離水を貯留します
成分除去ろ過筒	貯留タンク内の水を循環させ成分除去、脱色を行います。

●特徴

- ・1バッチ200Lの処理が可能です
- ・省スペースコンパクト設計です
- ・キャスター付きで移動も楽々です
- ・操作は簡単。設置も簡単AC100Vのみ

●用途例

- 塗装廃水
- 表面処理廃水
- 食品廃水
- 工事濁水
- 研磨洗浄廃水

お問い合わせやテストのご依頼は下記
ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 050-5539-6285

FAX : 050-3488-5114

E-mail : info@r-energy.jp

Web : <http://r-energy.jp>

小型凝集分離ろ過装置

● 処理の一例



● 沈殿SS分が多い場合



● 成分分析

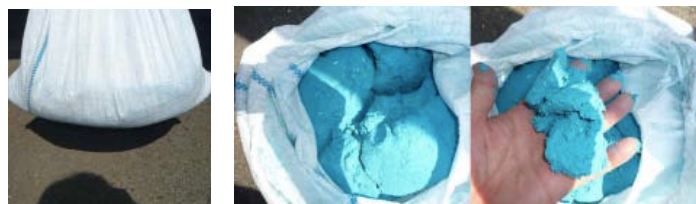
mg/l

項目	CODmn	BOD
処理前原水	3,100	3,800
凝集後処理水	86	230
循環処理水 (1H)	54	74
循環処理水 (2H)	42	56

● 脱水後の重量

項目	処理前	処理後
原水処理重量	200L	-
凝集沈殿後のSS量	-	50L
脱水後の重量	-	8.5kg
減容率	-	95.7%

● 自然脱水1日後の状況



※持上げても水はでてこない状態

※内部 (固形分の状況)

お問い合わせやテストのご依頼は下記ご連絡先までお願いします。

アールエナジー株式会社

TEL : 050-5539-6285

FAX : 050-3488-5114

E-mail : info@r-energy.jp

Web : <http://r-energy.jp>